

СТ 190

Штукатурно-клеевая смесь для минераловатных плит

Штукатурно-клеевая смесь для крепления минераловатных плит и изготовления на них армированного защитного слоя при монтаже систем наружной теплоизоляции фасадов

Свойства

- обладает высокой адгезией к минеральным основаниям и минераловатным плитам;
- содержит армирующие микроволокна;
- эластифицированная;
- паропроницаемая;
- морозостойкая;
- атмосферостойкая;
- экологически безопасна.

Область применения

Смесь СТ 190 предназначена для крепления минераловатных плит на минеральных основаниях и изготовления на них защитного слоя, армированного стеклосеткой, при устройстве систем наружной теплоизоляции фасадов Ceresit WM как в новом строительстве, так и при термореновации старых зданий.

При устройстве систем наружной теплоизоляции фасадов Ceresit VWS для крепления пенополистирольных плит следует применять материалы СТ 83, СТ 84 или СТ 85, а для изготовления на них армированного защитного слоя – смесь СТ 85.

Подготовка основания

При креплении минераловатных плит:

Основание должно соответствовать требованиям СНиП 3.03.01-87 и 3.04.01-87. Основание должно быть достаточно прочным и очищенным от загрязнений и веществ, снижающих адгезию (жиров, смазочных масел, битумных мастик, лакокрасочных покрытий и т.п.). Осыпающиеся и непрочные участки основания необходимо удалить.

Кирпичные кладки и минеральные штукатурки должны иметь «возраст» ≥ 28 дней, бетон – ≥ 3 месяцев.

Большие трещины и углубления следует заполнить ремонтной шпаклёвкой СТ 29 не менее чем за 3 суток до крепления утеплителя.

Загрязнения, паронепроницаемые и отслаивающиеся малярные покрытия следует полностью удалить струей воды под давлением.

Участки поверхности, поражённые мхом, водорослями или грибом, следует очистить стальными щётками и обработать фунгицидным средством СТ 99.

Старые кирпичные кладки, штукатурки, паропроницаемые малярные покрытия следует очистить от пыли, промыть струей воды под давлением и полностью просушить.

Сильно впитывающие основания, например, кладки из газобетонных или силикатных блоков, следует обработать грунтовкой СТ 17 и полностью высушить в течение не менее 4 часов.

При устройстве защитного слоя:

Поверхность минераловатных плит необходимо тщательно обмести щёткой от пыли и свободных минеральных волокон.

Выполнение работ

Для приготовления растворной смеси берут точно отмеренное количество чистой холодной воды (от +15 до +20°C). Сухую смесь постепенно добавляют в жидкость при перемешивании, добиваясь получения однородной массы без комков. Перемешивание производят с помощью миксера или дрели с насадкой для вязких растворных смесей при скорости вращения 400-800 об/мин. Затем выдерживают технологическую паузу 5 минут для созревания растворной смеси и перемешивают ещё раз. Растворная смесь должна быть израсходована в течение 1,5 часов с момента приготовления.

Крепление минераловатных плит:

Поверхность минераловатных плит следует предварительно прогрунтовать тонким слоем растворной смеси СТ 190, используя гладкую сторону полутёрка.

Клеевую смесь СТ 190 наносят на монтажную поверхность минераловатных плит различными способами, в зависимости от неровности основания.

Если предельные отклонения поверхности основания при проверке двухметровой рейкой составляют от 3 до 15 мм, растворную смесь СТ 190 наносят при помощи кельмы по контуру плиты полосой шириной 3-4 см с отступом от края плиты 2-3 см и несколькими пятнами или маячками в середине плиты (5-8 пятен диаметром по 8-10 см). Толщина клеевого слоя должна составлять примерно 20 мм.

Если предельные отклонения поверхности основания составляют ≤ 3 мм, а также в случае минераловатных плит с поперечной ориентацией волокон (т.н. «ламельла»), растворную смесь СТ 190 наносят на всю поверхность плиты (с отступом от краёв на 2-3 см) при помощи стального зубчатого полутёрка с размером зубцов 10-12 мм.

Сразу же после нанесения растворной смеси плиту прикладывают к стене и прижимают ударами длинной тёрки. При правильном нанесении растворной смеси (после прижатия плиты) площадь адгезионного контакта должна составлять $\geq 40\%$ площади монтажной поверхности. Плиты следует крепить в одной плоскости с Т-образной перевязкой швов вплотную одна к другой. Зазор между плитами не должен превышать 2 мм. Более крупные зазоры между плитами необходимо плотно заполнить обрезками минераловатной плиты.

К дополнительному креплению теплоизоляционных плит фасадными дюбелями и изготовлению защитного армированного слоя можно приступать по истечении 3 суток после приклеивания плит. Количество дюбелей на 1 м² поверхности фасада определяется расчётом.

Устройство защитного слоя:

Растворную смесь СТ 190 с помощью гладкого стального полутёрка распределяют по поверхности минераловатных плит ровным слоем толщиной 2-3 мм. Затем клеевой слой выравнивают стальным зубчатым полутёрком с размером зубцов 6 мм. Использование зубчатого полутёрка позволяет контролировать расход и толщину слоя растворной смеси СТ 190.

На свежий слой СТ 190 укладывают фасадную сетку из щелочестойкого стекловолокна (с нахлёстом полотен не менее 10 см) и втапливают её в растворную смесь. При необходимости, наносят второй слой СТ 190 толщиной до 3 мм. Поверхность СТ 190 выравнивают и заглаживают так, чтобы сетка находилась в середине защитного слоя. Суммарная толщина защитного слоя, армированного стеклосеткой, должна быть не менее 4,5 мм.

К нанесению грунтовок СТ 15 или СТ 16, декоративных штукатурок, щелочестойких красок (например, силикатной краски СТ 54) можно приступать не ранее чем через 3 суток после устройства защитного слоя.

Свежие остатки растворной смеси могут быть удалены при помощи воды, засохшие – только механически.

Рекомендации

Работы следует выполнять в сухих условиях, при температуре воздуха и основания от +5 до +30°C и относительной влажности воздуха $\leq 80\%$. Все изложенные в техническом описании показатели качества и рекомендации верны при температуре окружающей среды +20°C и относительной влажности воздуха 60%. В дру-

гих условиях возможно изменение времени потребления и высыхания материала.

При выполнении наружных работ следует избегать нанесения растворной смеси на участки фасада, находящиеся под воздействием прямых солнечных лучей, ветра и дождя. С этой целью строительные леса рекомендуется закрывать специальной сеткой или плёнкой, а на здании установить водоотливы.

Свеженанесённый защитный слой в течение 3 суток следует предохранять от прямого попадания воды и пересыхания.

Смесь СТ 190 содержит цемент и при взаимодействии с водой дает щелочную реакцию, поэтому при работе с ней необходимо защищать глаза и кожу. При попадании смеси в глаза следует промыть их водой и обратиться за помощью к врачу.

Примечания

Кроме данного технического описания, при работе с материалом следует руководствоваться инструкциями по ведению общестроительных работ и технике безопасности в строительстве.

Проектирование и монтаж системы теплоизоляции фасадов зданий Ceresit WM следует выполнять в соответствии со Стандартом организации СТО 58239148-001-2006.

Приведенные характеристики основываются на практическом опыте и на данных эксплуатационно-технических испытаний.

Изготовитель не несёт ответственности за несоблюдение технологии при работе с материалом, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных данным техническим описанием.

При сомнении в возможности применения материала следует испытать его самостоятельно или проконсультироваться с производителем.

Настоящее техническое описание, а также неподтвержденные письменно рекомендации, не могут служить основанием для безусловной ответственности производителя.

С появлением настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными.

Срок хранения

В сухих условиях, на поддонах, в оригинальной неповрежденной упаковке – не более 12 месяцев со дня изготовления.

Упаковка

Смесь СТ 190 поставляется в бумажных мешках по 25 кг.

Технические характеристики

Состав СТ 190:	смесь цемента с минеральными заполнителями, полимерными модификаторами и армирующими микроволокнами
Насыпная плотность сухой смеси:	~ 1,3 кг/дм ³

Плотность растворной смеси:	~ 1,35 кг/дм ³
Количество воды затворения:	6,5 – 7,0 л на 25 кг сухой смеси
Открытое время:	~ 40 минут
Время потребления:	~ 1,5 часа
Температура применения:	от +5 до +30°C
Прочность на сжатие:	≥ 10 МПа
Адгезия к бетону:	≥ 0,8 МПа
Адгезия к минераловатной плите:	≥ 0,05 МПа (разрыв по минераловатной плите)
Морозостойкость:	≥ 100 циклов
Температура эксплуатации:	от –50 до +70°C
Расход СТ 190: при креплении плит при изготовлении защитного армированного слоя	~ 6,0 кг/м ² ~ 6,0 кг/м ²

**Санитарно-эпидемиологическое заключение
№77.99.17.570.П.001132.07.03**